



Technische Änderungen vorbehalten!
 Maßangaben können in Abhängigkeit vom
 jeweiligen Ausstattungspaket variieren.

Beschichtungsvorgaben	
-	Blank, Reinheitsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944-4
-	Beschichtung DN 1012-RAL 9005 tiefschwarz
-	Beschichtung DN 1012-RAL 2011 tieforange oder lt. Kundenauftrag
-	Galvanischer Ueberzug ISO 2081-Fe/Zn12/A (verzinkt)

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokumentes, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksustereintragung vorbehalten. The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorisation is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza esplicita autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.	99501000000 Ind. B	VERTRAULICH, ALLE RECHTE VORBEHALTEN DIN ISO 16016 CONFIDENTIAL, ALL RIGHTS RESERVED DIN ISO 16016 CONFIDENCIAL, RESERVADOS TODOS OS DIREITOS DINISO 16016	
	SM518 Basic	Oberfläche ISO 1302 Rz in µm Allgemeintoleranz DN 1000	Maßstab 1:50 Oberfläche/m² 693.789 Gewicht(kg) 121363.489
	Anderung nur im 3D-CAD	Datum Name Bearb. 14.09.2016 wegenger Gepr. Norm	SIEBMASCHINE SM518 BASIC ARBEITSSTELLUNG
	B A16501001 wegenger Zust. Änderung Datum Name	CAD/EDV Nr.:	Doppstadt 99501000000